



**COMUNE DI MONTERONI DI LECCE**  
**Provincia di Lecce**

Mod.B – Cariche

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA CARICHE E RELATIVI COMPENSI IN  
ENTI PUBBLICI E PRIVATI**

Il/La sottoscritto/a Caiaffa Vanessa

In qualità di

Sindaco

Assessore

Consigliere Comunale

In esecuzione dell'art. 14 del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'anno 2022, o seppure assunti precedentemente, sono ancora in corso, le cariche presso Enti pubblici e privati, e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

CARICA	SOGGETTO PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO
- - -	- - -	- - -
-	-	-
-	-	-

Il/La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Monteroni di Lecce, li 13/06/2023