



**COMUNE DI MONTERONI DI LECCE**  
**Provincia di Lecce**

Mod.C – Incarichi

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA INCARICHI E RELATIVI COMPENSI A  
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

Il/La sottoscritto/a Leucci Gianni

In qualità di

Sindaco

Assessore

Consigliere Comunale

In esecuzione dell'art. 14 del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'anno 2022, o seppure assunti precedentemente, sono ancora in corso, altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

CARICA	SOGGETTO PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Il/La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Monteroni di Lecce, li 06/04/2023